

Конвейерные системы Smart Line

дата публікації: 2020.09.16



Транспортные системы конвейерного типа применяются практически во всех отраслях промышленности, а также в сфере обслуживания.

Они служат для перемещения изделий по технологическому циклу на производствах и обеспечивают высокую производительность с возможностью автоматизации процессов. Также исключают тяжелый физический труд персонала при перемещении изделий по цеху и являются необходимым условием для организации любого современного цеха.

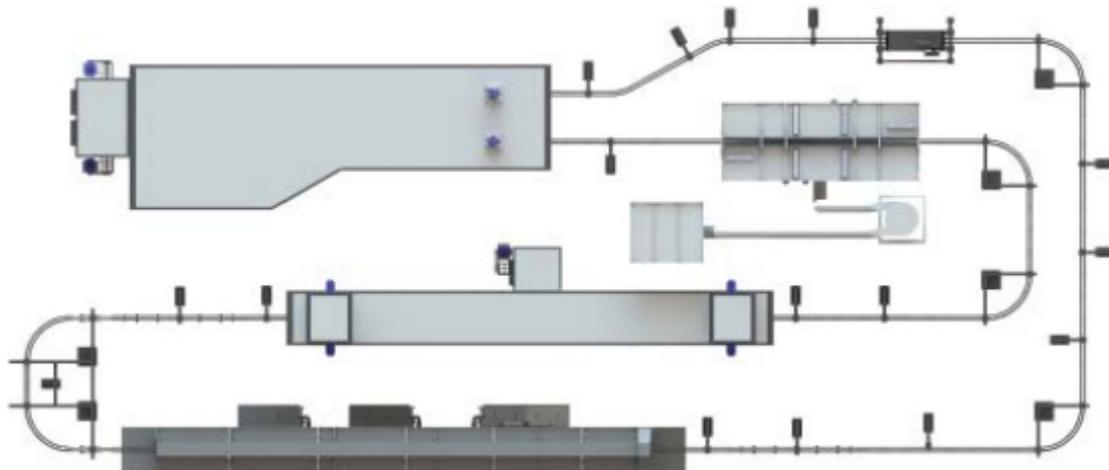
Конвейеры различают по типу автоматизации:

- полуавтоматическая транспортная система;
- автоматический конвейер с непрерывным движением цепи.

Возможна организация транспорта как в напольном исполнении, так и с воздушно-рельсовым перемещением. Определение варианта исполнения зависит от привязки к производственным площадям и особенностям вашей продукции.

Наиболее удобным и часто используемым является воздушно-рельсовое исполнение транспортных линий. Данное исполнение транспортной линии обеспечивает циклично-непрерывную работу участка с высокой производительностью.

Пример реализации конвейера на автоматической линии порошковой краски



Габариты и скорость конвейера



Рис. 1.1. Конвейерная линия для производства изделий из металла

Каждый конвейер производится индивидуально под ваш бизнес. На этапе планирования технологи рассчитывают и подбирают длину, такую грузоподъемность и скорость конвейера, чтобы ваше производство имело строгое соблюдение режимов технологических процессов: покраска, сушка, охлаждение и т.д.

Изделия должны быть завешены на конвейер на крючках-подвесках выдерживающих соответствующий вес и способных обеспечивать качественное заземление изделий.



Цепь конвейера ЦК-150

Цепь конвейера полностью сделана из термостойкой стали и прошла термическую обработку. Поэтому износ и растяжение цепи сведены к минимуму. На конвейере имеется механизм для натяжения цепи. Модель конвейера ЦК-150 обеспечивает возможность завешивания груза до 150 кг за счет шины разделяя нагрузку на 2 точки завешивания.



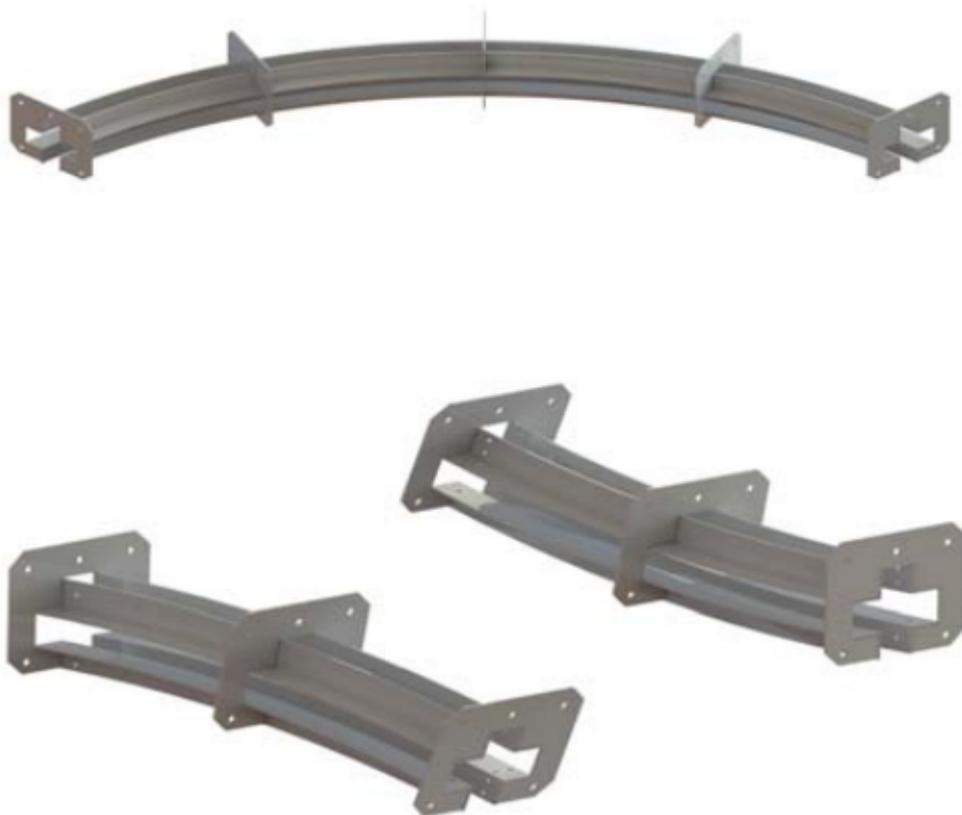
Прямой рельс конвейера

Прямые рельсы в стандартном варианте производятся длиной 2 метра, но могут производиться и другой длины, промежуток стандартного фланца 500 мм. Обеспечивает практически бесшовный маршрут для конвейера с завешенным на него грузом. Компоненты рельса изготовлены из простой углеродистой стали и покрыты порошковой краской.



Поворотный рельс конвейера

Горизонтальный/вертикальный поворот — элемент обеспечивающий изменение направления цепи по горизонтали/вертикали. Производится для углов с разным значением и радиусом 1 м. Имеет тот же профиль что и прямой рельс.



Регулируемый монтажный кронштейн

Монтажный кронштейн — соединительная сборка, обеспечивающая легкость в процессе монтажа. Легко монтируется с помощью шпилек, способна регулироваться вниз-вверх, вправо-

влево, при необходимости, очень легко демонтируется. Использование этого компонента обеспечивает аккуратную установку системы.



Система натяжения

Система натяжения используется для настройки натяжения по всей длине карданной цепи, которая со временем растягивается, и обеспечения движения параллельно шинам. В соответствии с длиной и типом конвейера, применяются каретновинтовые механизмы натяжения; а также станции натяжения из двух конструкций, работающих в зависимости друг от друга. Движение осуществляется с помощью четырех роликов, находящихся в углах конструкции станции натяжения.



Монтажное окно рельса

Рельсы со смотровым окном, используемые для монтажа и технического обслуживания цепи. Имеет тот же профиль, что прямой рельс. Монтируется на прямом участке рельса.



Рис. 1. Конвейерная рама

Рис. 2. Конвейерная рама с автоматической системой смазки

Блок смазки конвейера

Подшипники цепи открыты, что позволяет производить обязательное периодическое смазывание без каких-либо затруднений. Для этого на конвейере предусмотрена специальная система автоматической смазки, лубрикатор.



Блок привода



Автоматический конвейер и его преимущества

Для больших производственных цехов рекомендуется установка автоматического конвейера для экономии времени, денежных средств и минимизации человеческого фактора. Данный тип транспортной системы непрерывно транспортирует груз (продукцию) от одного производственного процесса к другому по замкнутому кругу трассы.

Скорость устанавливается в пределах 0,5 - 8 метров в минуту при нагрузке на 1 точку завешивания от 5 до 75 кг.





Преимущества подвесных конвейеров перед другими видами транспортных систем:

- занимают меньше места в сравнении, например, с ленточными конвейерами, тем самым освобождая больше места для технологических процессов;
- высокая производительность, регулировка скорости;
- легкость монтажа / демонтажа.

Все это делает такую транспортную систему удобной для использования на любом производстве.

Компания Smart Line производит различные конвейера и комплектующие к ним. Транспортная система поможет вам автоматизировать многие производственные и складские процессы. Благодаря этому вы легко сделаете свою покрасочную линию более эффективной.

Заинтересовались? Получить консультацию специалиста можно в ОНЛАЙН РЕЖИМЕ:

по телефону: +38 (067) 650-79-08

Viber: +38 (067) 650-79-08

WhatsApp: +38 (067) 650-79-08

Skype: anna_yaremchuk2

направив запрос на эл.почту: info@smartline.in.ua

С другими проектами Вы можете ознакомиться на сайте **Smart Line** <https://smart-line.biz/>

“Профессиональная покраска” № 3 (106) 2020

Джерело: