

# Самозацепные диски и их применение

дата публікації: 2020.06.18



**Шлифовальные самозацепные круги - это гибкий абразивный инструмент, имеющий форму диска, на который со стороны основы приклеенный велюр. Данный инструмент применяется для отделки (финишного шлифования) и полирования различных материалов: дерева, пластика, металла, стекла, лака, камня, шпаклёвки.**

Процесс шлифовки данным инструментом является завершающим этапом отделки разных поверхностей, поэтому к качеству шлифования предъявляют повышенные требования. Шлифовальные круги на велюровой основе изготовлены согласно высоким стандартам качества.

**Они обладают такими свойствами:**

1. Предназначены для использования как вручную, так и для применения вместе со шлифовальным инструментом.
2. Являются универсальными по применению.
3. В ассортименте круги с разной зернистостью и размерами.
4. Применяются для мокрой и сухой шлифовки.
5. Значительно сокращают вспомогательное время, связанное с установкой и снятием инструмента.



**Как и любой абразивный материал шлифовальные круги на велюровой основе состоят из следующих 3-х слоёв:**

**Основа** - в данном случае основа может быть 2-х видов:

- бумажная (В, С, D, F) - для предварительного и окончательного шлифования;
- плёночная - для выполнения полировальных работ (круги на данной основе применяют для полирования металлических заготовок, лакированных поверхностей (автомобилей, яхт, и т.д.).

**Абразивное зерно** - как и в любом абразивном инструменте, зерно может быть изготовлено из следующих материалов:

- оксид алюминия - универсальный материал применяется как для зачистки, так и для полировки;
- карбид кремния - применяется для финишной обработки деревянных заготовок, где необходимо высокое качество поверхности.
- цирконий - применяется для агрессивной обработки деревянных поверхностей, и вязких металлов.

Примечание данный материал бывает только в грубой зернистости Р40 - Р120;

- керамика - применяется для агрессивной обработки металлических заготовок, зачистке небольших сварочных швов.

Также, как и циркониевый материал бывает только в грубой зернистости Р40 - Р120.

Со стороны основы на круг наклеивается велюр, который предназначен для:

- простоты эксплуатации;
- надежного закрепления круга.

Самозацепные шлифовальные круги изготавливают следующими размерами по наружному

диаметру:  
D = 125 мм;  
D = 150 мм;

Эти два размера являются самыми распространёнными, но есть еще один размер, который используется крайне редко, это: D = 235 мм;

Данная продукция изготавливается в двух исполнениях:  
без отверстий - такие круги применяют при шлифовании непыльных материалов;  
с отверстиями - количество отверстий может быть разным (6, 8, 17) с отверстием по центру и без него. Данные круги применяют при работах с пыльными материалами (шпаклевка, грунт, акриловый камень).

Шлифовальные круги на велюровой основе в зависимости от вида применения можно условно разделить на 3 зернистости:

1. Грубой зернистости P40 - P120 - их применяют для зачистки поверхностей от дефектов, или от следов предыдущей обработки;
2. Средней зернистости P150 - P600 - круги с такой зернистостью используют для чистовой (финишной) обработки различных заготовок;
3. Мелкой зернистости P800 - P3000 - данные круги используют для полирования поверхности.

Для того, чтобы правильно выбрать эти диски, нужно обращать внимание на такие параметры: область их применения, тип кругов, диаметр, основу, зернистость, насыпку, размещение отверстий.





*Статья подготовлена по материалам компании «Золотое Руно, Украина»*

Джерело: