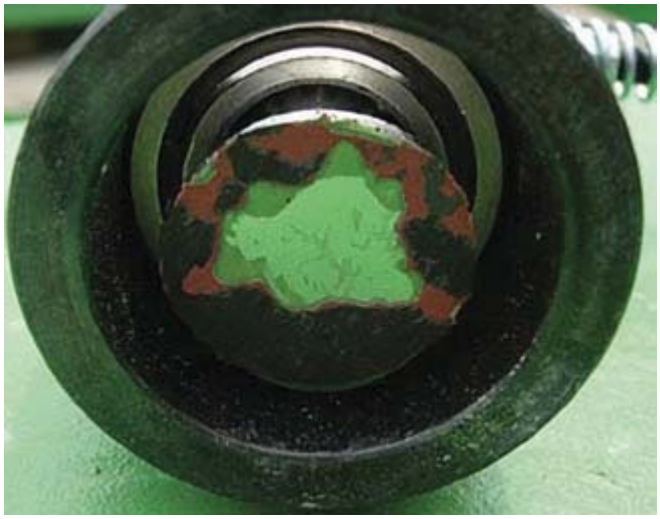
Причины преждевременной коррозии

дата публікації: 2020.05.28



Дефекты лакокрасочных покрытий, вызванные несоответствующей подготовкой поверхности

Несмотря на многочисленную рекламу красок, которые можно наносить «прямо на ржавчину», обеспечить гарантированное качество антикоррозионной защиты металлоконструкций может только тщательная обработка кромок и отверстий, мойка, объединенная с абразивно-струйной обработкой, в случае небольших площадей - тщательная механическая обработка, а также эффективное обеспыливание.

Фото.1. Краска хорошо держится на окалине, но окалина имеет плохое сцепление со сталью.

Мойка позволяет удалить жиры и масла, ионные загрязнения, в основном, ионы хлора и серы, а абразивноструйная обработка удаляет прокатную окалину, продукты коррозии и создает профиль поверхности, улучшающий адгезию красок к подложке. Соответствующая подготовка основания – сглаживание или закругление кромок, удаление сварочных брызг и обработка сварочных швов, позволяет избежать чрезмерного уменьшения толщины лакокрасочного покрытия. А предварительное обеспыливание окрашиваемой поверхности улучшает контакт краски с подложкой.

Применение остроугольной дроби, обозначаемой символом G, обеспечивает лучшую адгезию покрытия, чем после обработки круглой дробью. Поэтому ее обязательно использовать в случае нанесения метализационных покрытий, неорганических цинкнаполненных грунтовок, а также покрытий, эксплуатируемых в условиях погружения. Прокатная окалина является очень твердой и сильно сцеплена с подложкой, но только на некоторое время. Она имеет совсем другое температурное расширение и поэтому обязательно через некоторое время отпадет, и этого не предотвратит даже лучшая краска. К сожалению, до сих пор встречаются покрасчики, которые верят в возможность успешной покраски окалины. Бывает, что покрытие очень

хорошо держится на окалине, но при этом сама окалина плохо сцеплена со сталью (фото. 1). Также случается, что краски, которые требуют абразивноструйной подготовки поверхности, отслаиваются от окалины целыми кусками (фото. 2).

Продовження цієї статті Ви можете знайти у журналі "Покраска Профессиональная" № 5 (76) 2016

Якщо Ви не знайомі з нашим виданням, замовити безкоштовний примірник можна за телефоном (032) 297-65-02 або e-mail: marketing@iapmm.lviv.ua

Джерело: