Покраска алюминия порошковой краской

дата публікації: 2019.07.21

К группе цветных металлов относятся сплавы, которые в своем составе не имеют железа. Это: медь, алюминий, цинк, олово, свинец, никель, хром, серебро и др. Такие цветные металлы намного лучше сопротивляются образованию коррозии и ржавчины чем черные металлы. Но со временем все равно появляется риск образования нежелательных последствий. Поэтому изделия из цветных металлов рекомендуется покрывать порошковой краской.

И сегодня в статье мы рассмотрим такой важный вопрос, как покраска порошковой краской алюминия.

Подготовка алюминия к покраске
Первым делом алюминий следует обезжирить пароводоструйной обработкой, потом придать термической обработке и промыть специальными чистящими растворами.

Также следует алюминиевое изделие осмотреть. Если имеются серьезные поражения ржавчиной, следует провести механическую очистку (например, очистка пескоструем).

Для повышения долговечности изделия, а также для лучшего сцепления краски с металлом алюминий поддают хроматированию.

Если Ваш алюминий в хорошем состоянии (без явной ржавчины), то хроматирование может заменить все этапы подготовки изделия.

Хроматирование при помощи кислых растворов помогает обезжирить и осветлить алюминий удаляя оксидную пленку. Главное правило при хроматирование - это тщательная промывка после каждого проведенного этапа.

Проводится это путем погружения алюминиевого изделия в ванны предварительной подготовки. Они наполнены щелочными или кислотными растворителями.

Также возможна подача растворов при помощи струи под давлением - струйный метод очистки. Они помогает лучше очистить поверхность от загрязнений, ржавчины и др.

После обезжиривания алюминий переходит в следующую стадию - химическое травление. Оно необходимо для удаления оксидной пленки (налет, который образуется при взаимодействии алюминия с воздухом).

Далее на поверхность наносится тонкий слой фосфатного хрома (этап хроматирования).

Покраска алюминия порошковой краской
После качественного проведения подготовительных работ, можно приступать к непосредственной покраске алюминия.

Процесс покраски алюминия ничем не отличается от покраски любого другого металла.

Процесс включает:

этап нанесения;

этап полимеризации;

этап охлаждения.

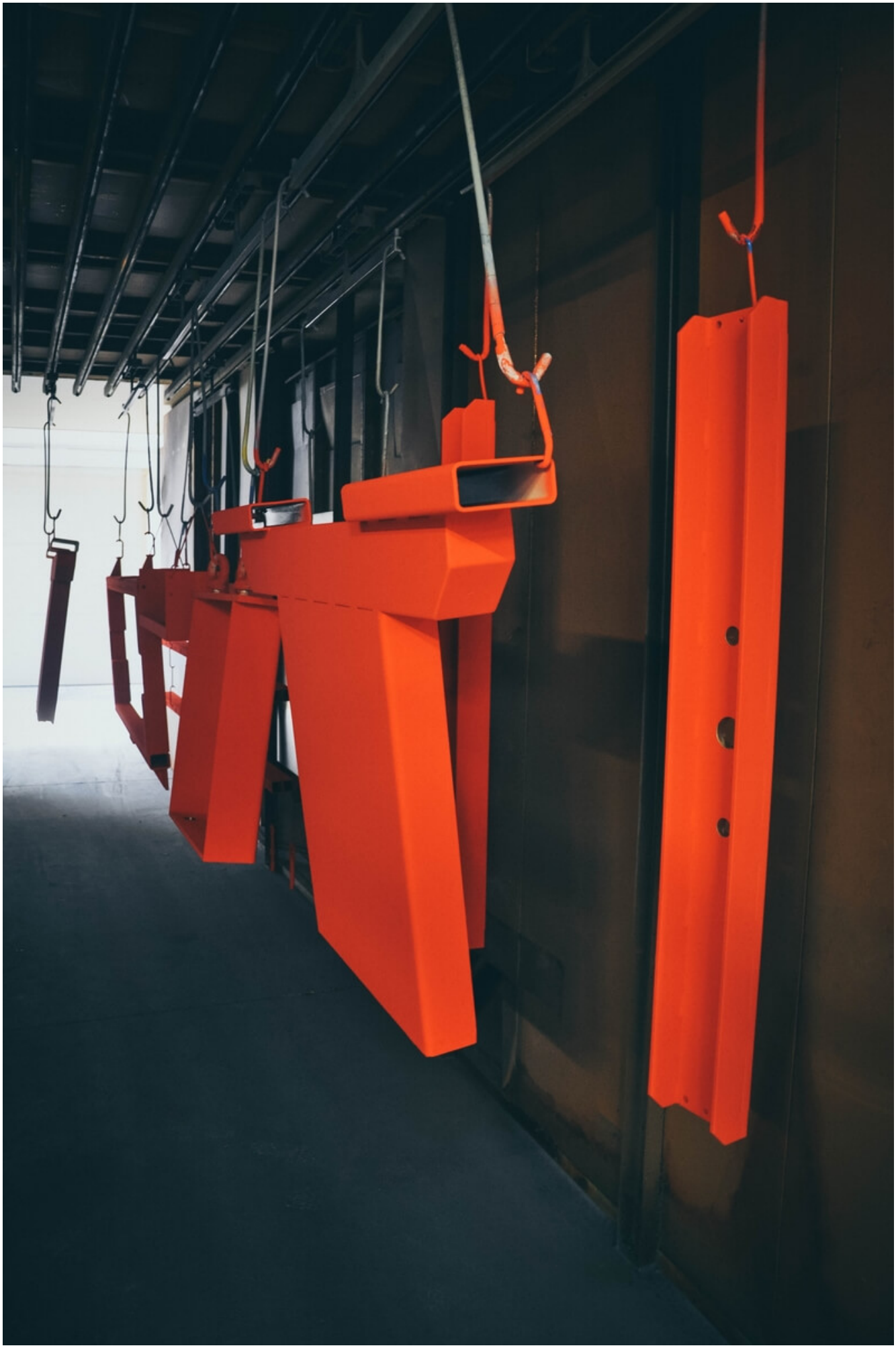
Краска наносится вручную или при помощи автоматических линий порошковой покраски в камере напыления.

Камера напыления создает отличные условия для процесса покраски. Благодаря закрытой конструкции камеры и блока фильтров, краска не распыляется по всей территории цеха, а оседает на изделие и в самой камере.

Благодаря этому краску, которая не осела, можно использовать повторно (например, для грунтовочного слоя).

Далее алюминий перемещается в печь полимеризации, где под воздействием высоких температур, краска начинает полимеризироваться (расплавляться и отвердоваться на металле).

В печи полимеризации металл нагревается равномерно при температуре от 180 до 220°C.



После проведения таких процессов покраски вы получите качественную покраску на алюминиевому изделию.

lacover.ua
Телефоны:
+38 (044) 502 52 20
+38 (067) 536 53 64

E-mail:
office@lacover.com.ua
Адрес:
04073, г.Киев, ул. Куреневская 18, офис 315

Джерело: