Современная заводская лаборатория залог качества готовой продукции!

дата публікації: 2019.04.19

Группа компаний АМТТ – один из лидеров в производстве и поставке алюминиевых конструкций, фасадных и оконно-дверных систем в Украине, расскажет как контролируется качество ее продукции, в особенности порошкового покрытия.

АМТТ – это строительно-производственная группа компаний полного цикла, нацеленная на передачу своих достижений в сфере фасадного строительства. Вместе со своими клиентами АМТТ реализовывает знаковые и успешные проекты, которые обеспечивают долгосрочный прогресс и экономический рост их участников.

ГК АМТТ работает на строительном рынке с 1996 года. Завод АМТТ является один из лидеров в производстве и поставке алюминиевых конструкций, фасадных и оконно-дверных систем в Украине. Кроме того ГК АМТТ предлагает услуги по обработке всех видов листовых материалов: алюминиевого листа, алюминиевой композитной панели, листов из оцинкованной стали. Специалисты АМТТ производят кассеты, отливы, откосы, колонны и другие конструктивные элементы из алюминиевого монолиста АМТТ и алюминиевого композитного листа АМТТ. Комплекс услуг группы компаний включает проектирование, производство, продажу, монтаж и шефмонтаж фасадных конструкций на базе различных материалов.

Производственные линии АМТТ оснащены высокотехнологичным оборудованием, которое обеспечивает соответствие европейским стандартам качества. Площадь производства группы компаний составляет более 40 000 кв. м., а в рабочем процессе задействованы более 100 проектных специалистов. Следует отметить, что ГК АМТТ объединяет несколько производств разной направленности, что делает группу компаний уникальной.

Предварительная подготовка поверхности алюминиевых конструкций осуществляется с

помощью препаратов компании Alufinish. На линиях нанесения полимерного покрытия в основном используются порошковые покрытия компаний Neokem, Ibakimiya, Element, а также других производителей. Известно, что правильно оснащенная лаборатория является залогом качества готовой продукции. В состав предприятий группы компании АМТТ входит Центральная заводская лаборатория, которая подразделяется на: лабораторию цеха нанесения порошкового полимерного покрытия, лабораторию механических испытаний, лабораторию металлографии и лабораторию цеха производства стеклопакетов.

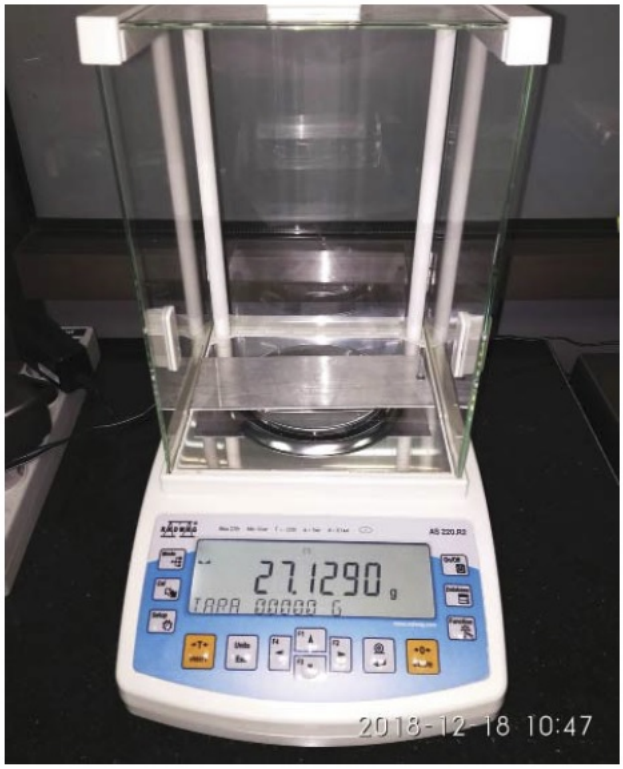
Основные задачи всех лабораторий – это входной контроль сырья, межоперационный контроль и контроль соответствия качеству готовой продукции. Таким образом лабораторией АМТТ в Киеве проводятся все обязательные методы испытаний, предусмотренные украинскими и европейскими стандартами, а также при необходимости осваиваются новые методы исследований. На предприятии создана система контроля качества на всех этапах производства.

Регистратор температуры в печи CURVE X3

Лаборатория АМТТ оснащена современным оборудованием отечественного и зарубежного производства. Более того, персонал лаборатории имеет высшее химическое образование и высокую квалификацию. Специалисты лаборатории постоянно принимают участие в профильных конференциях, научнопрактических семинарах, совершенствуют свои знания по использованию и обслуживанию лабораторного оборудования. Постоянно проводится внутрилабораторный контроль качества измерений, а также проводится систематическая поверка и калибровка приборов в УКРМЕТРТЕСТСТАНДАРТ.

Проведение замеров температуры в печи полимеризации

Весы аналитические Radwag AS220.R2



Лаборатория механических испытаний в цехе экструзии алюминиевого профиля на разрывной машине МВ-30 систематически контролирует временное сопротивление при растяжении, предел текучести при растяжении и относительное удлинение при растяжении алюминиевого профиля согласно ДСТУ Б В.2.6-3-95 (ГОСТ 22233-93) «Профілі пресовані з алюмінієвих сплавів для огороджувальних будівельних конструкцій. Загальні технічні умови». Кроме того здесь проводятся механические испытания сварных углов профиля ПВХ согласно ДСТУ Б В.2.6-15:2011 «Блоки віконні та двері полівінілхлоридні. Загальні технічні умови».Также в цехе экструзии алюминиевого профиля лабораторией металлографии проводится входной контроль цилиндрических слитков по ГОСТ 23855 «Слитки цилиндрические из алюминиевого сплава АД-31. Технические условия», а также внутренний контроль образцов-свидетелей процесса азотирования фильер.

В цехе производства стеклопакетов лабораторией проводятся испытания согласно ДСТУ Б EN 1279 «Скло для будівництва. Склопакети»

Следует отметить, что лаборатория цеха нанесения порошкового покрытия была создана в марте 2017 года, одновременно с запуском автоматической линии нанесения порошкового покрытия и линии пассивации алюминия. Лаборатория цеха нанесения порошкового покрытия оснащена оборудованием согласно требованиям ДСТУ EN 12206- 1:2015 «Фарби та лаки. Покривання алюмінію і алюмінієвих сплавів для архітектурних цілей. Частина 1. Порошкові покриття», действующего в Украине, кроме того учтены требования стандартов, не действующих сейчас в Украине, а именно ГОСТ 22233-2001, ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.410 а также согласно требований международной системы качества Qualicoat, а именно соответствие:

1. Внешнего вида.
2. Толщины покрытия (ISO 2360)
3. Адгезии в сухом и влажном состоянии (ISO 2409)
4. Испытания на твердость (ISO2815)
5. Испытания на растяжение (ISO 1520)
6. Испытания на изгиб (ISO 1519)

7. Испытания на удар (ISO 6272| ASTM D 2794)
8. Тест Маха (ГОСТ 22233-2001)
9. Испытания на полимеризацию.
10. Определение рабочих параметров пассивации алюминия
(ISO 3892).
11. Качества деминерализованной воды
12. Измерение температуры сушки и полимеризации
13. Определение качества сточных вод

Каждая партия продукции сопровождается образцами соответствующего материала в тех же условиях, что и продукция. Затем в лаборатории проводятся все вышеперечисленные испытания, и результаты вносятся в журналы, образцы хранятся в архиве, при необходимости, выписывается протокол испытаний. Оборудование, которым оснащена лаборатория цеха нанесения полимерного покрытия

1. Регистратор температуры в печи CURVE X3.
2. Толщиномер покрытий Elcometer 415. Свидетельство о калибровке № UA/23/161125/001735
3. Штамп Эриксена для проведения испытания на растяжение. Свидетельство о поверке №11-1787-16.
4. Твердомер покрытий по методу Бухгольца
5. Измеритель твердости покрытия при ударе. Свидетельство о поверке №11-1946-16.
6. Устройство испытания на изгиб. Свидетельство о поверке №11-1788-16.
7. Сушильный шкаф СП-30 для проведения теста Маха, а также контрольных испытаний полимеризации порошковой покрытия.
8. Весы аналитические Radwag AS220.R2 для взвешивания химических веществ при приготовлении растворов. Свидетельство о поверке №35-02/8641.
9. Печь с магнитной мешалкой РИВА-02 для проведения теста на мокрую адгезию и для приготовления растворов.
10. pH-метр pH-150МИ для контроля pH рабочих емкостей и сточных вод. Свидетельство о поверке №36-1/1474.
11. Кондуктометр портативный КП-150МИ для измерения электропроводности промывных емкостей. Сертификат калибровки №08/1991К.

Центральная заводская лаборатория компании AMTT является важным звеном в системе контроля качества выпускаемой предприятием продукции. Она не только проводит входной, операционный и специальный контроль в соответствии с нормативной документацией, но и помогает осваивать новые технологические процессы в цехах, а также решать вопросы, связанные с текущими проблемами производства.

Инженер-технолог
Насырова Лилиана
Украина, Киевская обл., с. Крюковщина,
ул. Балукова, 1а
+38 (044) 255-17-77
+38 (050) 359-07-70
+38 (067) 384-75-25
e-mail:info@amtt.ua

Джерело: