

СТОГРУП представляет уникальный грунт KARTEX AK Primer KG99

дата публікації: 2019.03.15



Однокомпонентный грунт на основе алкидполиэстеровой смолы для широкого спектра применения с хорошей УФ стабильностью, эластичностью и химической стойкостью. Обладает высокой стойкостью к истиранию и царапинам, замечательной твердостью и ударопрочностью, отличной устойчивостью к механическим нагрузкам. Активный пигмент: фосфат цинка.

Сферы применения:

Подходит для защиты стальных строительных конструкций в машиностроении, контейнеров, специальной техники автотранспорта, гидротехнических сооружений, в нефтяной промышленности, горнодобывающей промышленности, судостроении, а также в железнодорожной сфере. Применение на стали, меди, титане и сплавах этого металла. Специально разработано для применения даже в самых тяжелых условиях.

**Антикоррозионные
покрытия**

**Промышленные
покрытия**

**Автомобильные
покрытия**

**Строительные
покрытия**

- ▶ артикул: **KG99/0712B0LN**
- ▶ цвет: около RAL7012
- ▶ **высокий сухой остаток**
- ▶ быстрая сушка
- ▶ отличное наполнение
- ▶ выдающаяся химическая и механическая стойкость
- ▶ низкое содержание растворителей, отсутствие формальдегидов
- ▶ одобрено для применения в горнодобывающей технике
- ▶ высокая укрываемость

Технические характеристики:

Температура вспышки: выше +23°C

Условная вязкость в оригинальной упаковке: 85-95 секунд/6мм

Условная вязкость - при нанесении: 35-45 секунд / 4мм

Плотность: около 1,38 г/мл

Толщина сухого слоя: 30 - 200 µm

Степень блеска: 15% угол 20°

Теоретическая укрывистость: около 11m² при толщине слоя 35 µm

Содержание твёрдых частиц в объёме: около 50 %

Содержание твёрдых частиц по массе: около 69%

Содержание органического растворителя: около 31%

Летучие органические соединения: около 427 г/л

Температурный режим эксплуатации объекта: до 150 °C сухого тепла при постоянной температуре

Совместим с отечественными растворителями 646 и 647, бутилацетат и этилацетат.

Время высыхания при: +3°C при толщине сухого слоя 50 µm;

Отлип после 15 минут;

Монтажная прочность: после 1 час;

При повышении температуры - сушка будет ускоряться.



Подготовка поверхности:

Рекомендуется абразивоструйная очистка до степени подготовки Sa 2.5 нормы DIN EN ISO 12944, часть 4.

В любом случае необходимо удалять остатки таких веществ как масло, жиры, пыль, окалина и т.д.

Спооб нанесения:

- пневматика под высоким давлением: давление воздуха: 4 – 5,0 атмосфер, в зависимости от типа пистолета, диаметр сопла: 1,4 – 1,7 мм;
- безвоздушное нанесение: применять неразбавленным;
- минимальное давление: 120 атмосфер;
- диаметр сопла: 0,28 – 0,33 мм.

Производитель компания Crebonit GROUP (Австрия)



ООО "СТОГРУП", 02125 Киев, пр.Освободителей 5

тел.: +380676589997

e-mail: logrur@gmail.com

stogrup.com

Джерело: