

# ХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ LANKWITZER LACKFABRIK GMBH

дата публікації: 2016.04.24



**Антикоррозийная защита изделий и оборудования, которые подвержены воздействию высокой влажности и химических веществ, это непростая задача. В этой статье мы познакомим вас с химически стойкими лакокрасочными материалами производства Lankwitzer Lackfabrik GmbH.**

**KE 36** – однокомпонентная алкидная грунт-краска для стальных конструкций на основе модифицированной алкидной смолы. Однослойный материал с антикоррозийной пигментацией для промышленных товаров и автомашин. Время высыхания при толщине слоя 60 мкм и 20 °С на отлип — 1 час. Рекомендуемая толщина слоя 60-70 мкм. Расход 1 кг на 4,5 м<sup>2</sup> при толщине слоя 70 мкм. Данная краска обеспечивает защиту в течение 5 лет (протокол испытаний № 264 от 05.05.2008 г. НИРУПС “Институт БелНИИС”). По защитным свойствам KE 36 отвечает требованиям, предъявляемым к лакокрасочным покрытиям для конструкций класса коррозионной стойкости С3 EN ISO 12944, обладает стойкостью к переменному и статическому воздействию воды, к высокой влажности и температуре, атмосфере сернистого газа, минеральным маслам и нефтепродуктам, химикатам. Высокие реологические свойства позволяют наносить ровное однородное непористое покрытие.

**KG 61-7132/1** – эпоксиэфирная грунтовка с фосфатом цинка для защиты от ржавчины. Эта грунтовка на основе сложного эфира эпоксидной смолы предназначена для стальных конструкций.

Она имеет очень хорошую защиту от коррозии, устойчиво к щелочным чистящим средствам, минеральным моторным и трансмиссионным маслам. Время высыхания при толщине слоя 40 мкм и 20°С на отлип — 1 час. Рекомендуемая толщина слоя 40 -70 мкм. Расход 1 кг на 4,5 м<sup>2</sup> при толщине слоя 70 мкм.

**PD11, PD13** – двухкомпонентная полиуретановая эмаль для внешнего окрашивания металлических поверхностей предварительно загрунтованных двухкомпонентным грунтом. Эмаль имеет высокие показатели устойчивости к агрессивной внешней среде, воздействию химикатов и высокой влажности. Это отличное решение для внешнего окрашивания металлических конструкций, резервуаров под товарную и сырьевую нефть, и других изделий из металлов.

**PD 15** – двухкомпонентная полиуретановая эмаль для внешнего окрашивания металлических поверхностей предварительно загрунтованных двухкомпонентным грунтом. Характеризуется

превосходной устойчивостью к атмосферным нагрузкам и стойкостью цвета. Покрытие устойчиво к не истирающим чистящим средствам, щелочным моющим растворам и конденсату. Рекомендуется для различного промышленного оборудования и автомашин, эксплуатируемых в условиях сильно загрязненной промышленной среды.

**SG 34-7132/4** – тиксотропная двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высокой адгезией для железа, стали, оцинкованных стальных поверхностей, алюминия. Содержит фосфат цинка для защиты от ржавчины. Устойчива ко всем атмосферным нагрузкам, а также химикатам и высокой влажности. В системе с двухкомпонентными акриловыми красками PD 13 допускается использование в атмосферных условиях, относящихся к категориям коррозии C4 (сильная) и C5-M очень сильная (морская) согласно EN ISO 12944-2. Время высыхания при толщине слоя 80 мкм и 20 °С на отлип – 2 часа. Рекомендуемая толщина слоя 60-80 мкм. Расход 1 (один) кг на 4,2 м<sup>2</sup> при толщине слоя 80 мкм.

**Продолжение этой статьи Вы сможете найти в журнале “Покраска Профессиональная”.**

**Заказать бесплатный образец можно за телефоном (032) 297-65-02 или написав по адресу e-mail: [marketing@iapmm.lviv.ua](mailto:marketing@iapmm.lviv.ua)**

Джерело: