Промышленная покраска паркета покрытиями УФ-отверждения

дата публікації: 2018.08.09

В настоящее время щитовой паркет становится очень популярным у потребителя. Легкий и быстрый монтаж в сочетании с натуральной древесиной, окрашенной лакокрасочными покрытиями различного цвета и степени блеска по технологии УФ-отверждения - идеальны для потребителя.

Деревянная поверхность может быть мореной в различные цвета или натуральной, гладкой или обработанной щетками, древесная структура может быть более или менее акцентированной.

Щитовой паркет, обработанный по технологии УФ-отверждения, представляет собой оптимальный вариант в случае высокоэксплуатируемых полов. Основные достоинства применения УФ-технологий – это высокая производительность, низкие затраты и экологичность, т.е. минимальный выброс ЛОС.

Однокомпонентные UVEHEL паркетные лаки УФ-отверждения обладают высокой механической и химической стойкостью и обеспечивают эластичность общей системы покрытий.

В ассортимент материалов УФ-отверждения, предназначенных для обработки паркета, входят:

UVEHEL грунтовка адгезионная на водной основе,
UVEHEL шпатлевки,
UVEHEL грунтовки и вторичные грунтовки,
UVEHEL финишные лаки различной степени блеска.

В качестве финишного лака чаще всего используется полуглянцевый лак, т.к. на нем меньше заметны пыль и царапины, но не менее эффективны также матовые лаки, сохраняющие естественный вид древесины.

Ассортимент материалов
УФ-отверждения для паркета.

Морилки/красители и адгезионная грунтовка на водной основе	Шпатлевка УФ-отверждения	Грунтовочные лаки и вторичные грунтовки УФ-отверждения	Финишные лаки УФ-отверждения
EKOHEL морилки / красители на водной основе различных цветов выполняют декоративную функцию	UVEHEL шпатлевка прозрачная, отлично закрывает поры и применяется также на подложках темного цвета. Дозирование наносом или вручную	UVEHEL грунтовочные лаки обеспечивают качественное шлифование, а также эластичность финишного покрытия. Предлагаются в различных цветах и в матовом варианте	UVEHEL финишные лаки обеспечивают высокую стойкость к царапинам. Предлагаются в различной степени блеска
UVEHEL адгезионная грунтовка на водной основе УФ-отверждения обладает высокой адгезией к дереву, предлагается также в матовом варианте		UVEHEL праймер обеспечивает стойкость к истиранию и долгий срок службы паркета. Шлифование несколько затрудненное. Предлагается в различных цветах и в матовом варианте	

В технологии УФ-отверждения паркет обрабатывается 1-2 слоями шпатлевки несколькими слоями грунтовочного лака и вторичной грунтовки в зависимости от требований заказчика. Финишный лак наносится в 1-2 слоя.

Каждый слой в системе покрытий имеет свое назначение в достижении высокого качества общей системы паркетного покрытия.

Материалы УФ-отверждения бренда UVEHEL прошли испытания в соответствии с требованиями стандартов EU.

Контрольные методы проверки качества продукции:
•• адгезия и межслойная адгезия (EN14354)
•• истирание / стойкость к абразии (EN13696, EN14354)
•• эластичность (EN13696)
•• устойчивость к царапинам (EN438-2)
•• стойкость к химикалиям (EN13442)
•• скольжение (CEN/TS15676)
•• блеск (EN13442)

По своим параметрам стойкости системы паркетных покрытий классифицируются в соответствующие категории, определяющие назначение и условия эксплуатации паркета.

Технология нанесения UVEHEL материалов УФ-отверждения при обработке паркета.
•• UVEHEL покрытия для паркета наносятся вальцеванием.
•• Вязкость при поставке является рабочей вязкостью
•• Адгезионная грунтовка на водной основе УФ-отверждения – это первый слой в системе покрытий.
•• Шпатлевки, грунтовочные лаки и эмали наносятся непосредственно на адгезионное грунтовочное покрытие.
•• для улучшения межслойной адгезии рекомендуется шлифование предыдущего слоя наждачной бумагой зернистости P400 - 500.

•• Штабелирование заготовок сразу после УФ-ламп.
•• Хранение и транспортировка материалов УФ-отверждения при температуре от +5°C до +35°C;

Нанесение вальцами

Оборудование для технологии Уф-отверждения
UVEHEL УФ-системы отверждаются при прохождении через сушильный туннель, оборудованный ртутными лампами (Hg) среднего давления с мощностью 80-120W/cm.

•• желатинизация: 1 Hg лампа (1x80 W/cm).
•• отверждение: 2 Hg лампы (2x80 W/cm).
••мощность излучения ламп и скорость линии влияют на качество УФ-отверждения.
•• температура поверхности и скорость линии влияют на степень блеска покрытия.
•• регулярный уход за рефлекторами и соблюдение срока службы ламп.

УФ сушильный туннель

ООО «Лакокрасочный завод «Аврора»
18030, Украина, г. Черкассы,
ул. Стройиндустрии, 3
T: +380 472712881
F: +380 472710471
Программа покрытия для дерева:
M: +38 096 335-23-91 Тюлькин Виталий
E: vitaliy.tiulkin@helios.si
M: +38 067 470-50-15
Тарасов Александр
E: tarasov@aurora.ck.ua

“Профессиональная покраска” № 4 (83) 2017

Джерело: