

Від пластмас до фарб: як народжується порошкова фарба

дата публікації: 2025.06.04



Технологія виготовлення порошкових лакофарбових матеріалів ґрунтується на принципах, що широко застосовуються в індустрії пластмас. Із досягненням високої точності та повторюваності в якості отриманої готової продукції.

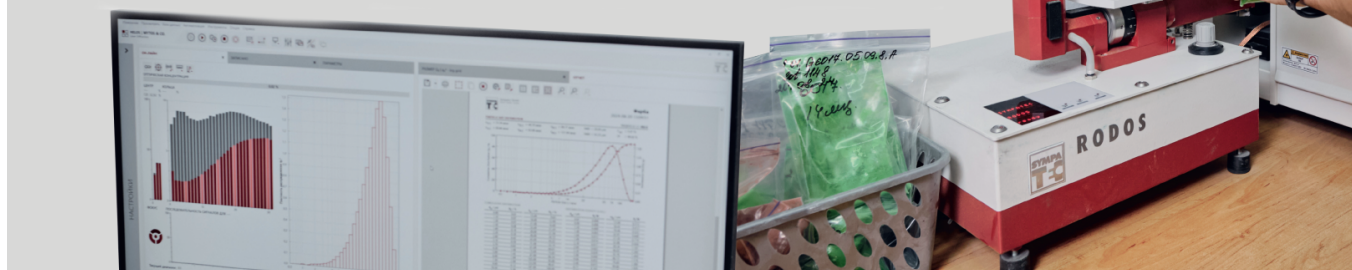
Сучасне виробництво порошкових фарб включає низку ключових технологічних етапів, що органічно пов'язані між собою:

- дозування сировини;
- попереднє змішування;
- гаряче змішування та диспергування (екструзія);
- охолодження;
- грубе подрібнення;
- помел;
- сортування;
- пакування.

Виробництво під контролем: кожен етап — як на долоні

На підприємстві ТОВ «Лаковер» реалізована схема безперервного виробництва порошкових фарб, яка є прикладом сучасного технологічного підходу до лакофарбового виробництва. Сировинні компоненти надходять на завод автотранспортом, де одразу дозуються згідно із заданими формулами фарби. Вони надходять до роторного міксера, де змішуються до однорідного стану — так званого «преміксу».

Далі премікс подається в екструдер, де під впливом температури та механічної енергії відбувається диспергування — створення рівномірної композиції. Отриманий розплав охолоджується на спеціальних вальцях, подрібнюється та транспортується на помел. Після цього відбувається процес сортування та фасування у спеціальні контейнери. Далі продукт готовий до транспортування або зберігання.



Гнучкість і масштаб: від лабораторії до великих ліній

Сучасне виробництво порошкових фарб на підприємстві ТОВ «Лаковер», поєднує гнучкість і масштабованість, що дозволяє адаптувати процес до різних потреб клієнтів. Усе починається в лабораторії, де розробляються унікальні формули фарб із заданими характеристиками — кольором, текстурою, стійкістю до зовнішніх впливів. Ці формули тестуються в невеликих обсягах, щоб забезпечити відповідність стандартам якості. Після успішного випробування рецептура масштабується до промислових ліній, де автоматизовані системи забезпечують точне відтворення лабораторних результатів у великих обсягах.

Виробничі лінії оснащені сучасним обладнанням, яке дозволяє гнучко налаштовувати параметри на кожному етапі — від дозування сировини до кінцевого пакування. Наприклад, системи автоматичного контролю якості перевіряють однорідність преміксу, температуру екструзії та розмір частинок після помелу, що гарантує стабільність характеристик кожної партії. Завдяки модульній будові ліній підприємство може швидко переходити між виробництвом різних типів фарб, від стандартних до спеціалізованих. Це дозволяє ТОВ «Лаковер» оперативно реагувати на ринковий попит і пропонувати індивідуальні рішення для клієнтів, зберігаючи при цьому високу ефективність і економічність виробництва.

Ластівка О.В.
головний технолог ТОВ «Лаковер»

Джерело: