

Аудит участка порошковой покраски

дата публікації: 2018.03.03



Данная статья может оказаться полезным инструментом как при проектировании, строительстве и запуске нового окрасочного участка, так и при оценке эффективности его работы в сравнении с уже действующим участком. Она может помочь в минимизации инвестиционных и эксплуатационных затрат, оценке качества работы окрасочной линии, а также анализе возможных причин образования дефектов и способе их устранения.

Предлагаемые на практике решения основываются на подготовке подробного описания и оценке текущего технического состояния линии, технико-экономические и качественные показатели, которые затем сравниваются с рекомендуемыми параметрами. Полученные результаты позволяют, прежде всего, сократить эксплуатационные расходы окрасочного участка, и тем самым оптимизировать и уменьшить стоимость покраски. Такой аудит рекомендуется проводить на каждом окрасочном участке, даже тех, работа которых не вызывает нареканий.

Работы, связанные с аудитом и анализом полученных данных, можно выполнить самостоятельно или с помощью специализированной фирмы. Эту услугу, например, может предложить поставщик порошковой краски или окрасочного оборудования.

В обоих случаях необходимо провести контроль следующих этапов:

1. Анализ исходных данных.

Характеристики окрашиваемых деталей, тип окрашиваемого материала и его состояние.

Описание используемых элементов подвески, способ транспортировки и хранения изделий. Определение частоты и продолжительности возникновения неисправностей. Характеристики условий работы на покрасочном участке и условия приемки. Описание и анализ производственной мощности покрасочного участка за определенный промежуток времени – количество рабочих часов, смен, численность персонала.

2. Анализ технологических решений, применяемых на окрасочном участке

В зависимости от типа окрасочного участка описывается и оценивается техническое состояние транспортной системы, а также остальные фазы процесса: подготовка поверхности, сушка (если она имеется), напыление и отверждение краски, а также сопутствующее оборудование (станции подготовки деминерализованной воды, компрессоры).

В крайних случаях рассматривается обоснование и целесообразность применения различных технических решений.

3. Анализ и способы мониторинга параметров процесса

Анализ параметров процесса подготовки поверхности, в том числе: используемые препараты, их концентрация, температура, рабочее давление, продолжительность работы, значение pH, электропроводность.

Оценка качества подготовки поверхности. Анализ расхода дополнительных материалов: препараты, вода (чистота, электропроводность, твердость), воздух (степень чистоты), энергоносители (электричество, газ, дизельное топливо), стоки.

Продолжение этой статьи Вы сможете найти в журнале “Покраска Профессиональная” №6(85) 2017. Заказать бесплатный образец можно за телефоном (032) 297-65-02 или написав по адресу e-mail: marketing@iapmm.lviv.ua

Джерело: