Продукты BASF-CHEMETALL для очистки металлических поверхностей от ржавчины и следов дуговой сварки

дата публікації: 2021.03.22

ЧП "МиМ" представляет Вашему вниманию продукты для очистки разных металлических поверхностей от ржавчины и следов дуговой сварки. Как известно, такая проблема возникает у многих производителей металлических изделий как из стали, так и из оцинкованного листа, нержавейки.

1. Ингибитор коррозии ARDROX 1218 - снятие ржавчины

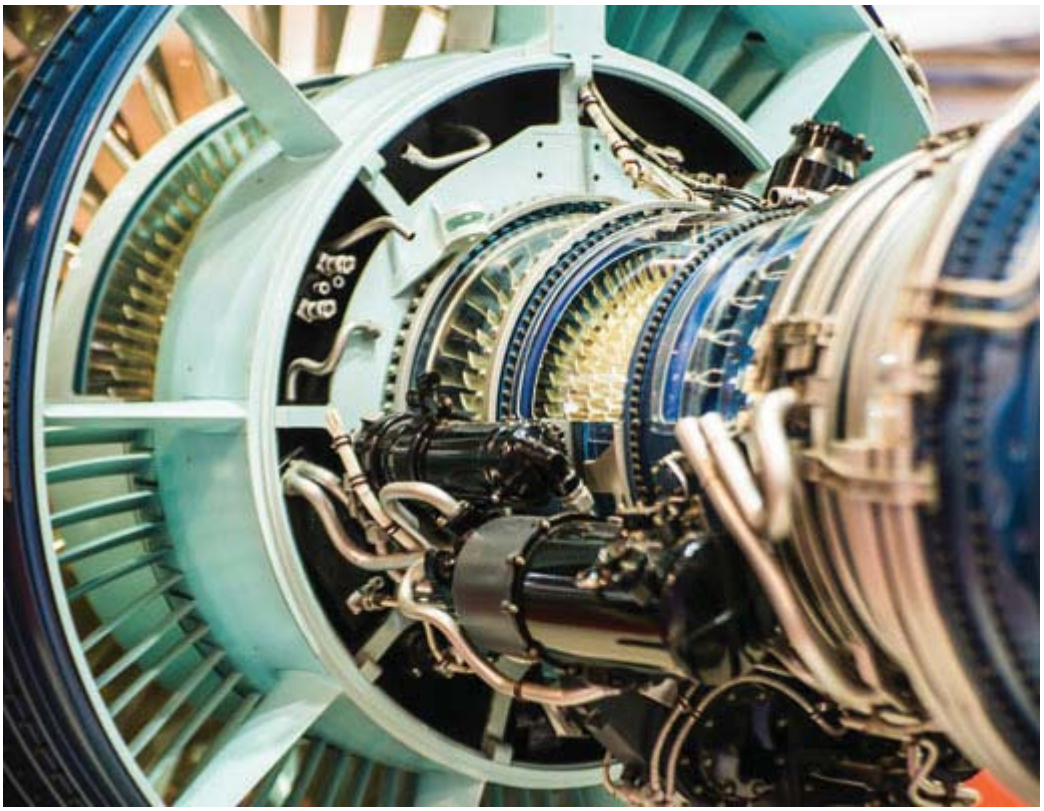
На сегодняшний день такая проблема может возникнуть у потребителя при работе со стальными (жёлтая ржавчина) и оцинкованными изделиями (белая ржавчина).

Ее наличие чревато последующим браком обработанной/покрашенной поверхности.

Часто под слоем краски появляются ржавые «островки», которые просто отталкивают плёнку покрытия от поверхности металла.

Больше 10 лет ЧП "МиМ" предлагает продукт международной Группы BASF-CHEMETALL - ARDROX 1218.

ARDROX 1218 представляет собой смесь фосфорной кислоты и ингибиторов. Он удалит ржавчину, окалину после термообработки и сварки с черных металлов. Также можно удалить коррозию алюминиевых, медных и цинковых сплавов. **ARDROX 1218** особенно подходит для очистки стали с хром пассивацией, поверхностей из черных металлов, требующих очень жёстких допусков.



При этом ARDROX 1218 не является прекурсором!!! Смешивается с водой и работает в концентрациях от 5 до 50%.

Поверхность можно обработать как окунанием, так и вручную с помощью валика или ветоши и т. д.

ARDROX 1218 рекомендуется применять перед запуском деталей на линию химической подготовки поверхности.

Если линии нет, то для исключения появления ржавчины после обработки **ARDROX 1218** вручную, требуется промывка, желательно с пассивацией.

В основном наши партнеры работают с ARDROX 1218 при концентрации раствора 5-10%.

2. Обработка сварных швов нержавеющей стали

Учитывая проблемы, которые возникают после сварки нержавеющей стали (разбежность цвета, изменение качества поверхности металла и т. д.), предлагаем комплекс продуктов **Группы «BASF-CHEMETALL» - ANTOX 73 E SG и ANTOX 90 E**

ANTOX 73 E SG разработан для травления поверхностей, сварных швов и целых компонентов. Средство представляет собой тиксотропный травильный гель, который изменяет свою вязкость под действием механических напряжений.

ANTOX 73 E SG окрашен в зелёный цвет, что облегчает визуальный контроль за процессом нанесения. Не содержит соляной кислоты и хлоридов.

Продукт обеспечивает яркость и однородность поверхностей из нержавеющей стали.

Antox 73 E SG нужно наносить с помощью кисти, насоса или ручного распылительного устройства из пластика.

Фото1. Поверхность нержавеющей стали с нанесенным гелем ANTOX 73 E SG.

Фото2. Обработанная поверхность.

Способ и методика применения

Поверхность нержавеющей стали не должна содержать масел и жира перед травлением. Перед нанесением Antox 73 E SG следует ТЩАТЕЛЬНО! размешать с помощью пластиковой или деревянной лопатки. Гель является вязким и хорошо наносится даже на вертикальные и отвесные поверхности.

После завершения обработки поверхность следует промыть холодной водой под давлением с помощью надлежащего устройства (при давлении не менее 120 бар) или вручную.

После промывки поверхности необходимо провести ее пассивацию с помощью препарата Antox 90 E.

Таким образом, с помощью Antox 90 E удаётся получить яркие и однородные травлёные поверхности.

Продолжительность обработки зависит от качества обрабатываемых материалов, а также от их температуры и температуры окружающей среды. Оптимальная температура травления составляет примерно 18-22°C. Не следует применять продукт под воздействием прямого

солнечного света (во избежание преждевременного высыхания).

Производительность
1 кг Antox 73 E SG достаточно для обработки 4-6м2 поверхности.
1 кг Antox 90 E достаточно для обработки 20 м2 поверхности.

ЧП "МиМ" гарантирует Качество!

"*Покраска Профессиональная*" *№7 (110)2020*

Джерело: