

ЯК ВИБРАТИ ПІСТОЛЕТ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ ПОРОШКОВИХ ПОКРИТТІВ?

дата публікації: 2016.02.01



Шановний читачу!

Якщо Ви стоїте перед вибором покупки пістолета для нанесення порошкових фарб, або ж настав час поновити старе обладнання, згадайте прості правила, які допоможуть зробити цей вибір вдалим і гарантуватимуть господареві покупки позитивний результат у майбутньому

За способом зарядки кількість продаваних пістолетів зміщується в бік електростатики. Прості і недорогі трібопістолети не завжди виправдовують себе в цехах з повним завантаженням. Вони недовговічні, так як способом отримання позитивного заряду частинок порошку залишається тертя. Через певні проміжки часу (3 - 6 міс.) вам необхідно буде міняти внутрішню частину пістолета або сам пістолет. Вони дуже чутливі до вологого повітря, до якості порошку (дешеві порошки із малим вмістом смоли слабо заряджаються), нерівномірно наносять сухозмішані металіки (сорти металіків, виготовлені без застосування додаткового процесу бондеризації, або зв'язування компонентів).



Однак при малих партіях фарбування або при відсутності стартового капіталу співвідношення

ціна – якість говорить на їхню користь. Наприклад, ціна такого пістолета від приватних виробників (рис.1) становить 200-300\$. Його продуктивність – 6 – 8 кг порошку за годину. За 8-годинну зміну це приблизно 40 – 50 кг порошку.

Якщо для глянцевого фарбування середню товщину покриття прийняти за 60 – 70 мкм, то ця кількість порошку буде відповідати площі 400 – 500 м.кв умовно плоских деталей. Це приблизні дані, які в реальному житті будуть іншими через певну кількість відходів. При трібозаряді коефіцієнт первинного переносу фарби на поверхню деталі досить низький, багато порошку іде повз деталь в рециклінг.

**Продовження цієї статті Ви можете знайти в журналі “Покраска Профессиональная”
Замовити безкоштовний примірник можна за телефоном (032) 297-65-02 або e-mail: marketing@iapmm.lviv.ua**

Джерело: <http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artykul/7>