Покраска МДФ в автоматической линии порошкового окрашивания

дата публікації: 2019.07.02

Технологии в порошковой индустрии в быстром темпе модернизируются и позволяют красить уже практически любые поверхности. В недавнем времени появилась возможность красить порошковой краской МДФ.

МДФ - материал, который используется практически везде: от создания мебели до напольных покрытий. МДФ представляет собой древесноволокнистую плиту со средней плотностью.

Технологический процесс покраски МДФ в автоматической линии порошкового окрашивания
Навеска деталей МДФ на крючки транспортной системы

Обычно делают небольшие отверстия в тех места, где будет проходить соединение делателей при сборке изделия. На данном этапе необходимо еще раз качественно проверить детали на отсутствие дефектов, и удалить пыль.

Предварительный нагрев

Перед началом покрасочного процесса детали из МДФ следует нагреть. Поэтому деталь по транспортной системе перемещается в печь сушки. Для нагрева используют инфракрасные излучатели. При нагреве детали повышается ее электропроводимость.

Нанесение краски

Далее деталь проходит в камеру напыления. Здесь она полностью покрывается порошковой краской необходимого цвета.

Полимеризация краски

После нанесения порошковой краски МДФ перемещается в печь полимеризации, где под воздействием температур краска расплавляется и полимеризуется. Обычно данный процесс происходит при температуре 130-150°С. Выше ставить температуру не стоит, МДФ может не выдержать.

Готовые изделия

После полимеризации необходимо дать деталям остыть. Позже вы можете их снимать с транспортной системы и перемещать в цех по сборке или склад.

Время прохождения полного цикла от 30 до 60 минут, в зависимости от мощностей автоматической системы порошкового напыления.

+38(067)650-79-08
info@smartline.in.ua
smartline.in.ua

Джерело: http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artykul/612