

# AQUAVITA - покрытия для защиты древесины

дата публікації: 2019.06.26



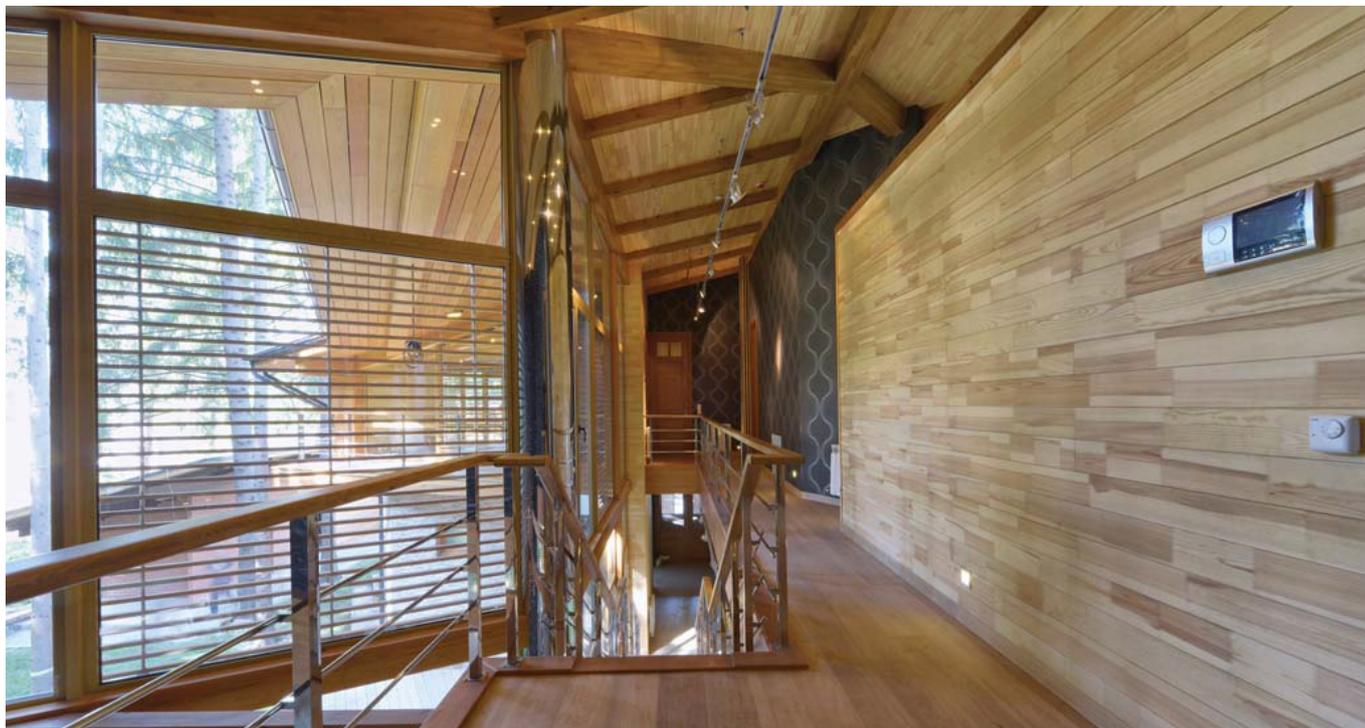
**Современная обработка строительных столярных изделий основывается на технологии окраски лакокрасочными материалами на водной основе, которые обеспечивают легкий уход и долгий срок службы деревянных изделий.**

Компания Helios выпускает линейку лакокрасочных материалов под названием AQUAVITA, в которой объединены все материалы для качественной защиты и декора окон, дверей и прочих деревянных деталей снаружи дома. Материалы бренда AQUAVITA разработаны на основе многолетнего опыта, выпускаются из высококачественного сырья и обеспечивают стабильное качество и надежную защиту.

Все материалы и системы покрытий прошли аттестацию в лабораториях Helios, а также в словенских и зарубежных научно-исследовательских институтах и соответствуют требованиям стандартов SIST EN 335-2, SIST EN599-2, DIN 68800-2, ONORM B 3803 и прочим стандартам, определяющим качество и свойства лакокрасочных материалов для защиты древесины. Высокие стандарты качества являются залогом удовлетворения требований наших заказчиков.

**В зависимости от назначения материалы AQUAVITA делятся на две группы:**

► Материалы первой группы предназначены для защиты и декора наружных оконных рам и входных дверей, где основным требованием является габаритная стабильность изделия. Габаритную стабильность обеспечивает защитная пленка определенной толщины, которая с соблюдением рекомендаций по окраске и эксплуатации предотвращает увлажнение и последующее набухание древесины. Защитная система покрытий AQUAVITA для окон и дверей состоит из пропитки (AQUAVITA impregnant), промежуточного покрытия (AQUAVITA intermediate), грунтовочного покрытия (AQUAVITA primer) и окончательного покрытия (AQUAVITA top coat, AQUAVITA email).



Окончательное покрытие обеспечивает толщину пленки в 300 мкм при распылении в один слой, без стекания. Для защиты древесины от воздействия УФ-лучей, которые разрушают лигнин и вызывают шелушение покрытия, используются соответствующие пигменты и УФ абсорберы. Нестойкие породы древесины следует профилактически защитить от появления грибов синевы и гниения с помощью пропитки AQUAVITA impregnant dip&brush, которая успешно прошла испытания и сертифицирована институтом MPA Eberswalde. Промежуточные покрытия - AQUAVITA intermediate spray, AQUAVITA email primer spray&brush, AQUAVITA intermediate spray H - рекомендуется использовать для получения поверхности красивого внешнего вида.

Их выбор зависит от породы древесины. В зависимости от своего назначения перечисленные материалы наносятся окунанием, обливом, пневматическими распылительными устройствами ручными или автоматическими и на роботизированных окрасочных линиях.

#### Рекомендуемые системы покрытий:

Система покрытия	Наименование материала	Способ нанесения	Расход и толщина мокрой пленки
2-Х слойная прозрачная	AQUAVITA impregnant dip&brush	Окунание, облив	120 – 180 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA top coat spray	Распыление airmix, airless	260 – 300 мкм
4-Х слойная прозрачная	AQUAVITA Impregnant extra	Окунание, облив	120 – 180 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA Intermediate E	Окунание, облив	80 - 120 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA Intermediate spray H	Распыление airmix, airless	120 - 150 мкм
	AQUAVITA top coat spray	Распыление airmix, airless	260 – 300 мкм
3-Х слойная прозрачная	AQUAVITA impregnant dip&brush	Окунание, облив	120 – 180 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA primer spray&brush	Распыление airmix, airless	100 – 200 мкм
	AQUAVITA email spray	Распыление airmix, airless	260 – 300 мкм

В зависимости от назначения материалы AQUAVITA делятся на две группы:

- ▶ Материалы первой группы предназначены для защиты и декора наружных оконных рам и входных дверей, где основным требованием является габаритная стабильность изделия. Габаритную стабильность обеспечивает защитная пленка определенной толщины, которая с

соблюдением рекомендаций по окраске и эксплуатации предотвращает увлажнение и последующее набухание древесины. Защитная система покрытий AQUAVITA для окон и дверей состоит из пропитки (AQUAVITA impregnant), промежуточного покрытия (AQUAVITA intermediate), грунтовочного покрытия (AQUAVITA primer) и окончательного покрытия (AQUAVITA top coat, AQUAVITA email).

Окончательное покрытие обеспечивает толщину пленки в 300 мкм при распылении в один слой, без стекания. Для защиты древесины от воздействия УФ-лучей, которые разрушают лигнин и вызывают шелушение покрытия, используются соответствующие пигменты и УФ абсорберы. Нестойкие породы древесины следует профилактически защитить от появления грибов синевы и гниения с помощью пропитки AQUAVITA impregnant dip&brush, которая успешно прошла испытания и сертифицирована институтом MPA Eberswalde. Промежуточные покрытия - AQUAVITA intermediate spray, AQUAVITA email primer spray&brush, AQUAVITA intermediate spray H - рекомендуется использовать для получения поверхности красивого внешнего вида. Их выбор зависит от породы древесины.

В зависимости от своего назначения перечисленные материалы наносятся окунанием, обливом, пневматическими распылительными устройствами ручными или автоматическими и на роботизированных окрасочных линиях.

### Рекомендуемые системы покрытий:

Система покрытия	Наименование материала	Способ нанесения	Расход и толщина мокрой пленки
3-Х слойная прозрачная (Первый слой top coat Наносится на фабрике)	AQUAVITA Impregnant extra	Окунание, кисть	160-200 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA top coat brush	Распыление	100-130 мкм
	AQUAVITA top coat brush	Кисть (после монтажа)	
4-Х слойная прозрачная	AQUAVITA Impregnant extra	Кисть	160-200 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA top coat brush	Кисть 3х	120-150 мкм
3-Х слойная прозрачная (Первый слой top coat Наносится на фабрике)	AQUAVITA Impregnant extra	Окунание, кисть	160-200 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA primer spray&brush	Распыление	100-130 мкм
	AQUAVITA email brush	Кисть (после монтажа)	60-80 мкм
4-Х слойная эмалевая	AQUAVITA Impregnant extra	Кисть	160-200 г/м <sup>2</sup>
	AQUAVITA email brush	Кисть 3х	160-200 г/м <sup>2</sup>

После монтажа необходимо дополнительно подкрасить все поврежденные при монтаже участки с целью качественной защиты древесины от воздействия влаги и воды.

### ООО «Лакокрасочный завод «Аврора»

18030, Украина, г. Черкассы,

ул. Стройиндустрии, 3

Т: +380 472712881

Ф: +380 472710471

Программа покрытия для дерева:

М: +38 096 335-23-91 Тюлькин Виталий

Е: [vitaliy.tiulkin@helios.si](mailto:vitaliy.tiulkin@helios.si)

М: +38 067 470-50-15 Тарасов Александр

Е: [tarasov@aurora.ck.ua](mailto:tarasov@aurora.ck.ua)

Джерело: <http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artukul/604>