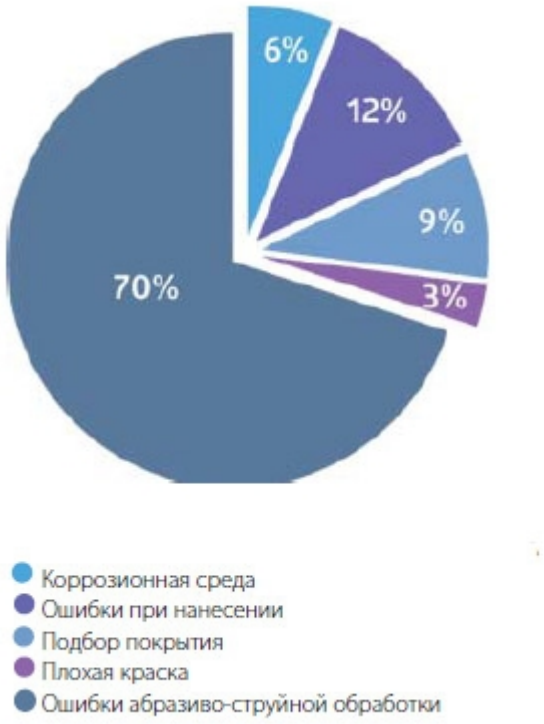
Подготовка поверхности и адгезия покрытий

дата публікації: 2018.02.18



Абразиво-струйная подготовка поверхности перед нанесением защитных покрытий и вероятные последствия ее некачественного выполнения

В соответствии с оценкой влияния абразиво-струйной подготовки поверхности перед нанесением защитных лакокрасочных покрытий, в 70% случаев их низкая стойкость возникает из-за ошибок, сделанных во время подготовки, но и стоимость качественной обработки поверхности достигает таких значений. Поэтому следует особенное внимание обратить на операции подготовки поверхности, так как иногда даже небольшие отклонения могут снизить стойкость антикоррозионной защиты.

Чтобы эффективно подготовить поверхность металлоконструкций и изделий из металла требуется:
- подготовка поверхности перед очисткой в соответствии со стандартом EN ISO 8501-3;
- придание поверхности соответствующей профиля шероховатости, который оценивается в соответствии со стандартом EN ISO 8503-1 путем сравнения с эталонными образцами шероховатости (компаратор) или измерения специальными приборами;

- получение соответствующей степени подготовки поверхности и ее проверка с помощью визуальной оценки в соответствии со стандартами EN ISO 8501-1, EN ISO 8501-1/Ad1, EN ISO 8501-2;

- обеспечение низкой степени запыленности поверхности (степень 1, 2) в соответствии со стандартом EN ISO 8502-3;

- определение требуемого уровня загрязнения поверхности водорастворимыми ионами в зависимости от агрессивности коррозионной среды эксплуатируемого объекта, по методу

Бресле в соответствии со стандартом EN ISO 8502-6 и электропроводности поверхности в соответствии со стандартом EN ISO 8502-9, ISO 8502-10 – "метод определения содержания хлоридов в полевых условиях", ISO 8502-11 – "метод турбидиметрического определения водорастворимого сульфата в полевых условиях", ISO 8502-12 – "метод титриметрического определения ионов водорастворимого двухвалентного железа в полевых условиях ", ISO 8502-13 – "метод определения водорастворимых солей в полевых условиях".

Пока не появился стандарт ISO 15235-1 – "оценка уровня загрязнений водорастворимыми солями перед нанесением красок и подобных покрытия – страница 1 – хлориды и сульфаты" такая оценка проводилась в соответствии со стандартом DIN 55 928, который определяет предельную концентрацию солей.

Продовження цієї статті Ви можете знайти в журналі “Покраска Профессиональная” № 7(86)2017.
Замовити безкоштовний примірник можна за телефоном (032) 297-65-02 або e-mail: marketing@iapmm.lviv.ua

Джерело: http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artykul/115